**MAI 2021**

**Extension de la gamme de fraises à gorges et de tronçonnage**

Paul Horn GmbH élargit la gamme des fraises à gorges et de tronçonnage pour répondre aux besoins des utilisateurs. Horn propose désormais les corps de base d'outils du système de fraisage M310 avec alimentation interne en fluide de coupe. Cela permet de prolonger la durée de vie des plaquettes de coupe réversibles et de réduire les coûts des outils. En outre, l'arrosage par le centre de l'outil pendant le fraisage des gorges permet d'accroître la précision, car la chaleur de la zone de cisaillement n'est pas transférée à la pièce. Par ailleurs, l'effet de rinçage du lubrifiant de coupe, associé à la géométrie des arêtes de coupe, empêche le blocage des copeaux dans les rainures profondes.

Horn propose deux variantes de fraise à gorges et de tronçonnage. La version fraise à queue cylindrique est disponible dans des diamètres compris entre 50 mm et 63 mm avec des largeurs de coupe de 3 mm à 5 mm. En fraises à moyeu, les corps de base existent dans des diamètres allant de 63 mm à 160 mm. Les largeurs de coupe sont également comprises entre 3 mm à 5 mm. Les plaquettes sont vissées à gauche et à droite du corps de base, type S310 en carbure trois arêtes de coupe favorisent une bonne répartition des forces de coupe utilisées. Outre d'autres géométries à utiliser dans différents matériaux, Horn élargit l'éventail des plaquettes de coupe avec une géométrie pour le fraisage des alliages d'aluminium.

À l'extension du système M310, Horn ajoute les systèmes de fraisage M101 et M383 qui viennent compléter le catalogue. Pour l'outil M101, les plaquettes de coupe de type S101 avec des largeurs de coupe de 2,5 mm sont disponibles en stock. Par ailleurs, de nouvelles plaquettes de coupe avec un angle de 8 degrés sur l'arête de coupe sont spécifiquement destinées au tronçonnage. Pour le système 383, HORN étend les variantes de corps de base et inclut les diamètres de 125 mm et 160 mm.

*1.898 caractères espaces incl.*

**

**Photo 1:** Horn propose désormais les corps de base d'outils du système de fraisage M310 avec alimentation interne en fluide de coupe.

Source: Horn/Sauermann



**Photo 2:** Horn élargit la gamme des systèmes de fraisage M310 pour le fraisage de gorges et de tronçonnage.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@PHorn.de](mailto:christian.thiele@PHorn.de), [www.PHorn.de](http://www.PHorn.de)